

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

面料數碼印花用高濃縮預處理劑 TANAT JET D 4201

規格:

化學成份	: 水溶性聚合物
離子型	: 陰離子
供應型態	: 淺黃色黏稠液體
密度(20°C)	: 約 1.1g/ cm ³
黏度(20°C)	: 約 1000mPa. s
PH 值	: 3.5 左右

特性:

1. 數碼印花易洗除防泳移劑。
2. 卓越的手感。
3. 良好的邊緣清晰度和得色深度。

應用:

1. TANAT JET D 4201 是高濃縮的織物數碼印花用前處理劑，經其預處理後的數碼印花織物，得色深且顏色靚麗，同時邊緣清晰度高，滲透性好。
2. 除了優異的印製效果，TANAT JET D 4201 還具有極佳的洗除性能，印花後面料手感柔軟。如果用於印製不需要水洗的材質(如國旗)，面料不會泛黃，手感依舊柔軟。

用量:

用量根據待處理面料性能、加工工序和噴墨印花設備和墨水種類有關。TANAT JET D 4201 的推薦用量在 15~40g/ℓ，根據面料種類不同，具體用量可以參考如下工藝。

分散墨水(聚酯面料):

產品	用量
TANA JET D 4201(上漿劑)	:15~40g/ℓ
NaCl	:1~6g/ℓ
Nofome AF(除氣劑，防止調漿時形成氣泡)	:0~5g/ℓ
Tanavol PEW(提升得色深度)	:0~20g/ℓ
Levegal DLP(勻染劑)	:0~5g/ℓ

建議在漿料中添加 1g/ℓ 的鹽(NaCl)，根據面料和工藝的要求，調整鹽的添加量以達到所需的黏度。

浸軋/轉輓 :4~6g/ℓ 鹽

網印/塗層 :2~4g/ℓ 鹽

當鹽的添加量達到 6g/ℓ 時，即可得到水狀的溶液。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

調整方法：

先添加適量的水，然後加入 1g/l 的鹽，攪拌溶解，一邊攪拌一邊加入 TANA JET D 4201，攪拌 10~15 分鐘直至漿料完全溶脹(取決於攪拌速度和攪拌器的功效)，繼續添加適量的鹽以調整漿料的最終黏度。

儲存：

自出廠之日起，于密閉容器內 12 個月，在使用以前產品須完全攪拌，使用後容器須蓋緊。建議 40°C 以下儲存，產品在 -10°C 以下非常黏稠，融解並攪拌後仍可正常使用，不影響其性能。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。